

UN SAVOIR-FAIRE FAMILIAL DEPUIS 40 ANS



NOTRE MÉTIER

MÉCANIQUE DE PRÉCISION EN PETITE ET MOYENNE SÉRIE

USINAGE GRANDES DIMENSIONS

USINAGE 5 AXES

FABRICATION D'OUTILLAGES ET SOUS-ENSEMBLES COMPLETS

OUTILLAGES DE FABRICATION ET DE CONTRÔLE

MÉCANO SOUDURE

MONTAGE, PEINTURE LIQUIDE



NOS VALEURS

ESPRIT D'ÉQUIPE

RÉACTIVITÉ

EXCELLENCE

SATISFACTION CLIENT



NOS CERTIFICATIONS



**CERTIFIÉE ISO 9001
VERSION 2015**



INFOS GÉNÉRALES

DIRIGEANT

Vincent DE NADAI

COMMERCIAL

V. DE NADAÏ / D. BERAUX

MANAGER DE PRODUCTION

David BERAUX

ACHAT

Sylvain MANTOVANI

QUALITÉ

Valérié MINSENTI

EFFECTIF TOTAL

39 personnes

CHIFFRE D'AFFAIRES H.T. :

4 400 K €

FORME JURIDIQUE : S.A.

CAPITAL 253 000 €

DATE DE CRÉATION : 1979

CODE NAF : 285D

SIRET : 342 614 575 00013

SAVOIR FAIRE INDUSTRIEL

MÉCANIQUE DE PRÉCISION EN PETITE ET MOYENNE SÉRIE

- Réalisations pour les plus grands donneurs d'ordres des secteurs aéronautique, énergie, spatial, naval...
- Équipements d'accès et de levage
- Mécanique générale de précision

PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

- 3 centres d'usinage 5 axes 4000x1000x800 à 800x800x800
- 1 centre d'usinage 4 axes 1000x500x500
- 4 centres d'usinage 3 axes 2000x1000x1000 à 1000x800x800
- 2 tours CN Ø800 EP3200 et Ø400 EP600
- 1 tour CN 4 axes Ø200x600
- 2 tours bi-broches avec robot de chargement Ø250x600
- 2 postes de soudure MIG et TIG
- 1 cabine de peinture liquide

LOGICIELS

- CFAO : MISSLER TOP SOLID INTERFACE DXF, IGES, STEP
- Contrôle : METROSOFT CM GEOMETRIQUE ET SURFACIQUE
- ERP : TOP SOLID ERP

MOYENS DE CONTRÔLE

- MMT WENZEL LH 87 1500x800x700
- Colonne de mesure H650
- Projecteur de profil
- Duromètre

MANUTENTION ET LEVAGE

- 1 chariot élévateur 3,5T
- Pont roulant 3,2T
- Potences aux postes