

Fraisage CN 5 axes



1 centre d'usinage CNC IBARMIA ZVH 58 5 axes
(4000 x 1000 x 860) table CN Ø1000
Directeur de commande : HEIDENAIN iTNC 530,
Axe IV (axe C) +/-360°, Axe V (axe B) +/-105°



1 centre d'usinage CNC DECKEL MAHO DMU 100
5 axes **(1250X710X710)**
table CN Ø800
Directeur de commande : HEIDENAIN iTNC 530
AXE IV (axe C) :+/- 360°, Axe V (axe B) +30°/-120°



1 centre d'usinage CNC DECKEL MAHO DMU 95
5 axes **(950x850x650)**
Table CN Ø800
Directeur de commande : HEIDENAIN iTNC 640
Axe IV (axe A) +/- 120°, Axe V (axe C) +/- 360°

Fraisage CN 4 axes



1 centre d'usinage CNC CINCINNATI SABRE 1000
quatre axes continus
(1020X510X560)
Directeur de commande : FANUC 0M

Fraisage CN 3 axes



1 centre d'usinage CNC MAZAK VTC-200C
(1660x510x510)
Directeur de commande : MAZATROL 640M



1 Fraiseuse à CNC à banc fixe MTE BF 2200
(2000 X 1200 X 1000)
Directeur de commande : HEIDENAIN TNC407



1 centre d'usinage CNC MAZAK AJV 50/80
palettisé
(2000 X 1150 X 508)
Directeur de commande : MAZATROL M32



1 Fraiseuse à Assistance numérique 3 axes à
banc semi fixe PMER modèle S150 SMX CNC
PROTOTRAK **(1500 x 720 x 700)**

Fraisage Conventionnel

1 fraiseuse HURON MU6 équipée visu 3 axes (1500 X 700 X 550)

1 fraiseuse VERNIER FV3 équipée visu 3 axes

1 fraiseuse d'outillage KONDIA équipée visu 3 axes

Tournage CN



1 tour CN GURUTZPE GL 10.5.4
 (Ø 700 X 4000 mm et Ø1000 sur le banc)
 Directeur de commande :
 CNC FAGOR 8060



1 tour CN CMZ TA-30 T-640
 2 axes
 (Ø 350 X longueur 500 mm)
 Directeur de commande : FANUC 32iTB

1 tour CNC CINCINNATI AVENGER 200T avec **récupérateur de pièce et tire barre**

Directeur de commande : FANUC 0T

1 tour CNC CMZ TL20-S bi broches (Ø280 EP500) avec Robot chargement (CMZR-1 et CMZR-2)

1 tour CNC CMZ TL 20 TM mono broche sans robot

Portique de chargement GL 20 de capacité 2 x 10 Kg pour des diamètres de 30 à 280 mm

Directeur de commande : FANUC

Tournage Conventionnel



1 tour PINACHO
 Z 1500 -X 300
 Mandrin : 250
 Passe barre : Ø 60 mm

1 tour CAZENEUVE 360HBX

1 tour TUR 630M équipé visu 2 axes
 (Ø630, EP 3000)

Rectification

1 rectifieuse cylindrique TACHELLA inter-extér

1 rectifieuse plane JAKOBSEN

Soudure

1 Unité de soudage REHM MEGA.arc 250-450 ws

1 unité de soudage MIG semi-automatique Commercy, baguette enrobée

1 unité de soudage TIG 360 Ampères

Peinture



1 cabine de peinture (peinture liquide)
Largeur 2400 x Longueur 4000 X H 2470

Divers

1 mortaiseuse URPE M200 G course 200
1 perceuse radiale GSP 44 D10 bras 1 mètre
1 unité d'ajustage et de perçage (de la perceuse sensitive en passant par le rodage)
3 scies automatiques à ruban KASTO 460, MACC Spécial 300 MS et SR12 A
1 unité de phosphatation

Moyens de contrôle



1 machine à mesurer tridimensionnelle CNC WENZEL,
Type LH 8.15.7
X=800 Y=1500 Z=700
Logiciel METROSOFT CM (géométrie et surfacique),
Import DMIS, Interface IGES.

Moyens de manutention

1 Chariot élévateur à conducteur porté TOYOTA 2020 / Capacité : 3330kg
1 chariot transpalette à conducteur accompagnant capacité 1800kg
1 chariot transpalette à conducteur accompagnant capacité 2000kg
8 potences sur postes de travail de 80Kg à 2000Kg
1 pont roulant / Capacité 3200Kg

Informatique

CFAO :

Logiciel de programmation : SMARTCAM 3D surfacique- MISSLER TOPSOLID / TOPCAM - Catia V4, Interface STEP, DXF, IGES

ERP: TOPSOLID ERP